

# AGILA TWIN

2970DIK075P50

EAN 4031582302677

旋转脚轮, 压制钢制轮架, 电镀镀铬, 双滚珠轴承旋转头, 螺帽轮轴, 托板安装装置. 压制钢制轮心, 轮面: 实心橡胶, 灰色无压痕, 配有轮盖, 锥形滚珠轴承



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Picture may differ from original product

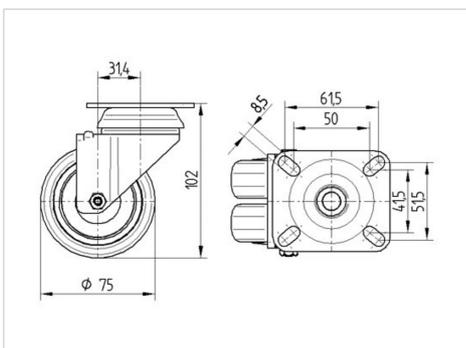
## 技术数据

轮子直径	75 毫米
车轮宽度	25 毫米
脚轮宽度	71 毫米
托板尺寸	77 x 67 毫米
托板孔中心	61,5/56 x 51,5/46,5 毫米
托板孔	8,5 毫米
安装孔-直径	65 毫米
偏移量	31.4 毫米
旋转阻止	145 毫米
总高度	102 毫米
温度	- 20 / + 85 摄氏度
标准	EN 12530
重量	0.87 公斤
旋转半径	72.5 毫米
轮面硬度	支杆 A 80
动(力)载重量	100 公斤
静载重量	200 公斤

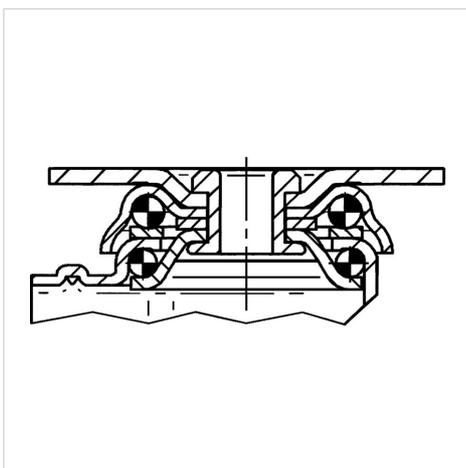
## Advantages at a glance

滚动阻力	● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ○ ○
磨损	● ● ● ○ ○
防锈	● ● ● ○ ○

## Dimensions



## Structure & Mounting



# AGILA TWIN

2970DIK075P50

EAN 4031582302677



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

## Structure & Mounting

