

# AGILA TWIN

2975DIK050P30-11

EAN 4031582302783

带轮刹旋转脚轮, 压制钢制轮架, 电镀镀铬, 双滚珠轴承旋转头, 螺帽轮轴, 螺栓孔. 压制钢制轮心, 轮面: 实心橡胶, 灰色无压痕, 配有轮盖, 锥形滚珠轴承



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Picture may differ from original product

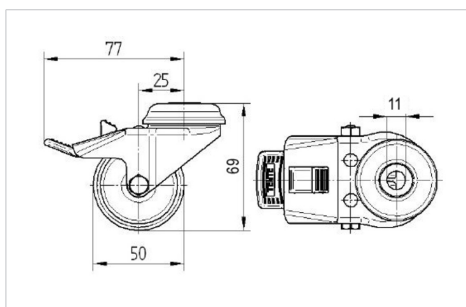
## 技术数据

轮子直径	50 毫米
车轮宽度	19 毫米
脚轮宽度	57 毫米
中心孔	11 毫米
安装孔-直径	53 毫米
偏移量	25 毫米
旋转阻止	155 毫米
总高度	69 毫米
温度	- 20 / + 85 摄氏度
标准	EN 12530
重量	0.362 公斤
旋转半径	77 毫米
轮面硬度	支杆 A 80
动(力)载重量	60 公斤
静载重量	120 公斤

## Advantages at a glance

滚动阻力	● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ○ ○
磨损	● ● ● ○ ○
防锈	● ● ● ○ ○

## Dimensions



## Structure & Mounting

