

AGILA TWIN

2977PJP075P50

EAN 4031582302943

配有全锁定、末端脚轮的旋转脚轮，，压制钢制轮架，电镀镀铬，双滚珠轴承旋转头，螺帽轮轴，托板安装装置。聚丙烯制轮心，轮面:TENTEpren(热塑橡胶),灰色无压痕,配有轮盖,精密滚珠轴承，配有轮盖



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

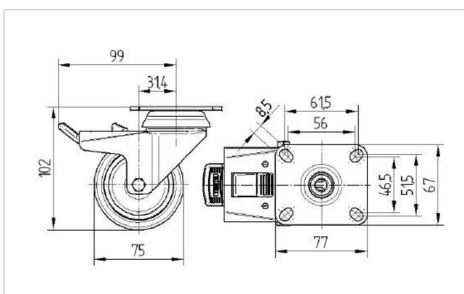


Picture may differ from original product

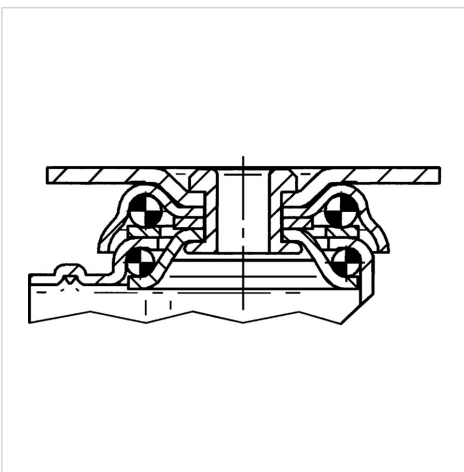
技术数据

轮子直径	75 毫米
车轮宽度	25 毫米
脚轮宽度	71 毫米
托板尺寸	77 x 67 毫米
托板孔中心	61,5/56 x 51,5/46,5 毫米
托板孔	8,5 毫米
安装孔-直径	65 毫米
偏移量	31.3 毫米
旋转阻止	198 毫米
总高度	102 毫米
温度	- 20 / + 60 摄氏度
标准	EN 12530
重量	0.742 公斤
旋转半径	99 毫米
轮面硬度	支杆 A 87
动(力)载重量	100 公斤
静载重量	200 公斤

Dimensions



Structure & Mounting



Advantages at a glance

滚动阻力	● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ○ ○
磨损	● ● ● ○ ○
防锈	● ● ● ○ ○

AGILA TWIN

2977PJP075P50

EAN 4031582302943



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Structure & Mounting

