

AGILA TWIN

2977PJP075P30-10,3

EAN 4031582302936
订单号 00003170



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ● ○
损耗	● ● ● ○ ○
耐腐蚀性	● ● ● ○ ○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	100 kg
静态载重	200 kg
温度范围（最低）	-20 ° C
温度范围（最大）	60 ° C
总高	99 mm
总宽度	71 mm
总重量	0.635 kg

轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	热塑性橡胶
轴承	精密滚珠轴承
轮子颜色	银灰色（RAL7001）
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
轮体宽度	25 mm
胎面硬度（A）	87 岸 A

支架

材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	31.3 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm
圆顶直径	65 mm

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	10.3 mm

AGILA TWIN

2977PJP075P30-10,3

EAN 4031582302936
订单号 00003170



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

技术图纸

