



Imaginea poate fi diferită de produsul original

PERFORMANȚĂ

| | |
|-------------------------|-----------|
| Performanța rolei | ● ● ● ● ● |
| Zgomot de mișcare | ● ● ● ● ● |
| Atriție | ● ● ● ● ● |
| Rezistență la coroziune | ● ● ● ● ● |

ATRIBUTELE DE BAZĂ

| | |
|-----------------------------------|--|
| Nume produs | Kappa |
| Tip de carcasă | Rola pivotantă cu Blocare direcțională |
| Standard | EN12532 - Echipament de transport |
| Capacitate de încărcare la 4 km/h | 500 kg |
| Capacitate de încărcare la 6 km/h | 400 kg |
| Capacitate de încărcare statică | 1000 kg |
| Interval de temperatură (minim) | -20 °C |
| Interval de temperatură (maxim) | 85 °C |
| Înălțime totală | 305 mm |
| Lățime totală | 110 mm |
| Greutate totală | 5,901 kg |

ROATĂ

| | |
|---|--|
| Material pentru corp | Aluminiu |
| Material al benzii de rulare | Anvelopă elastică, neagră, vulcanizată |
| Lagăr | Rulment cu bile de precizie |
| Axă | Înșurubat cu piuliță |
| Roată | Jet negru (similar RAL9005) |
| Protecție pentru filet | Cu protecție pentru filet |
| Diametru | 250 mm |
| Benză de rulare | 50 mm |
| Lățimea corpului | 50 mm |
| Duritatea benzii de Benză de rulare (A) | 68 Pe malul A |

FURCA

| | |
|------------------------|---|
| Material | Fontă sau fier forjat, greu |
| FormăFurcă | Larg, Rezistent |
| Rulment pivotant | Două curse cu mingi, Rezistent sau Inoxidabil |
| Culoare | Pasivat în albastru |
| Offset | 61 mm |
| Raza de pivotare | 187,5 mm |
| Interferență pivotantă | 375 mm |
| Diametru cupolă | 111 mm |

RACORD

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Tip ajustare | Placă dreptunghiulară |
| Lungime placă | 135 mm |
| Lățimea plăcii | 110 mm |
| Lungime orificiu placă (minim) | 75 mm |
| Lungime orificiu placă (maximă) | 80 mm |
| Lățimea orificiului plăcii (minim) | 75 mm |
| Lățimea orificiului plăcii (maximă) | 105 mm |
| Diametru orificiu placă | 11 mm |

KAPPA

9681IEP250P63 CL67

EAN 4031582315554

Numărul de comandă 00830588



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

DESENE TEHNICE

