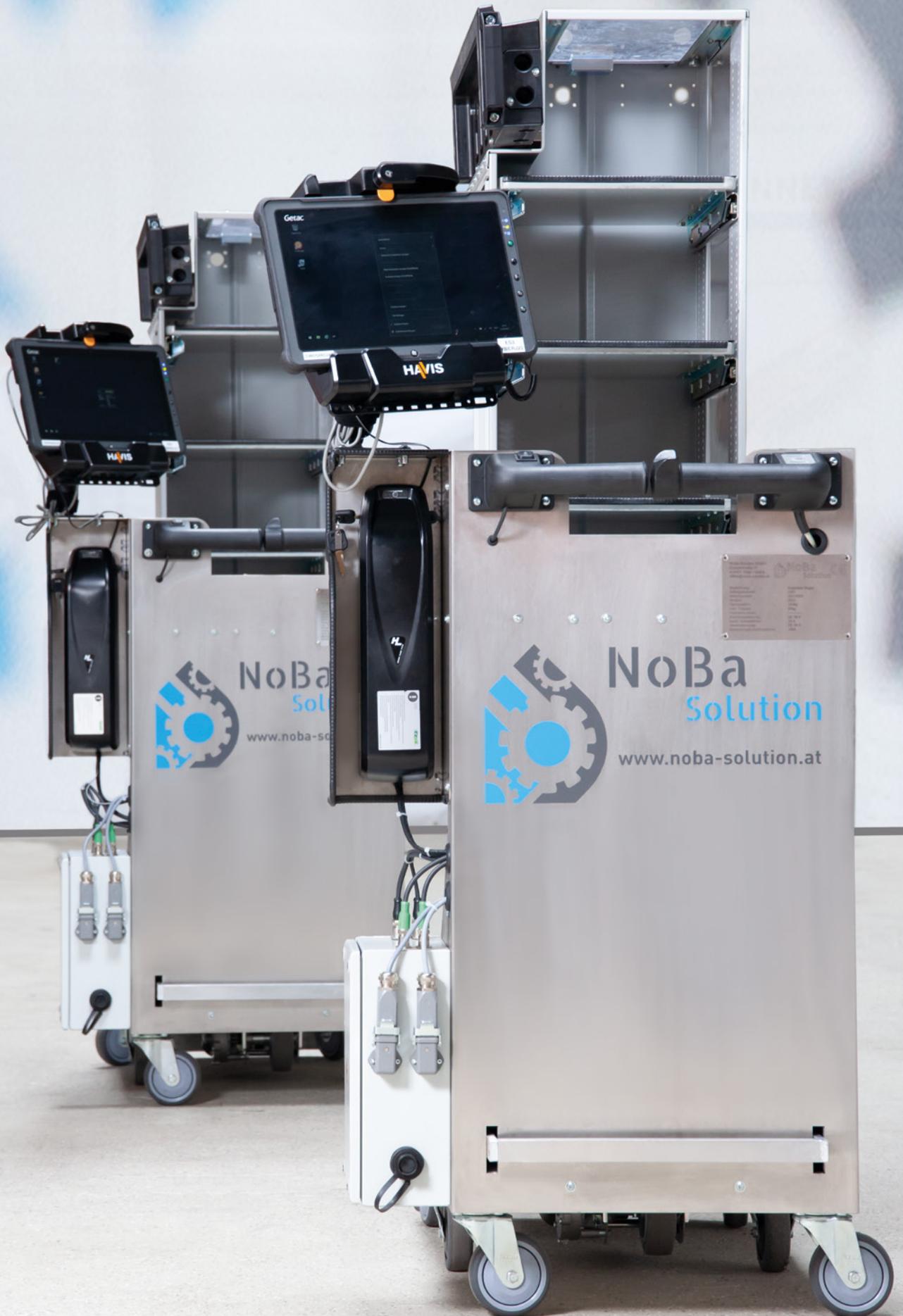


KUNDENREFERENZ KOMMISSIONIERWAGEN MIT E-DRIVE



TENTE

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



NoBa
Solution
www.noba-sol



NoBa
Solution
www.noba-solution.at

EINFACH UND SICHER KOMMISSIONIEREN DAMIT DAS BAND GUT ROLLT

Für den Bau der Motoren stellen die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter eines weltweit führenden Motorenherstellers für die Automobilindustrie in Österreich die notwendigen Teile auf Wagen zusammen. Dies verlangt Genauigkeit und gutes Timing, denn die Kommissionierung erfolgt in einem Kreissystem in einem engen Takt. Um die Arbeitsbedingungen zu analysieren und zu verbessern, hat der Motorenhersteller das Unternehmen NoBa Solution GmbH hinzugeholt.

DIE AUSGANGSSITUATION

In dem zu den weltweit größten Motorenwerken gehörenden Unternehmen läuft alle zwölf Sekunden ein Motor vom Band. Zu Spitzenzeiten produziert das Unternehmen bis zu 5.500 Motoren pro Arbeitstag. Das Unternehmen hat in den vergangenen Jahren die Arbeitsplätze in der Produktion ergonomisch gestaltet. Dazu hat es elektrische Hängebahnen an seinen Montagelinien eingebaut, die auf die unterschiedlichen Körpergrößen der Mitarbeiter einstellbar sind. Damit gewährleistet das Werk die Gesundheit und Leistungsfähigkeit der Mitarbeiter und reagiert auf Studien der Weltgesundheitsorganisation, dass Probleme im unteren Rücken weltweit zu den häufigsten Ursachen für Behinderungen gehören. Nun bestand für den Zulieferer NoBa Solution GmbH die Aufgabe, die für die Produktion vorbereitende Kommissionierung von Motorenteilen ebenfalls ergonomisch zu gestalten.

STANDARDISIERTE ABLÄUFE UND ENGE TAKTUNG

Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in der Kommissionierung der Motorenteile schieben vier bis acht Wagen eng hintereinander auf einer kreisförmigen Runde, scannen ihren Auftrag ein, nehmen die passenden Teile aus Kisten und laden dann diese auf speziell angepasste Wagen. Das ist ein Stop-and-go-Prozess, bei denen die Mitarbeiter ihre Wagen kurz anhalten müssen, um zu scannen und das passende Teil auf den Wagen zu legen. Zudem müssen sie zügig arbeiten, damit sie die hinter ihnen kommenden Mitarbeiter nicht behindern.

Die NoBa Solution GmbH schaute sich diesen Prozess genau an und analysierte die Arbeitsabläufe über eine App. Die staatlich geprüften Sicherheitsfachkräfte stellten dabei fest, dass die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Werks häufig ihre Kommissionierwagen mit dem Oberschenkel anschieben müssen, weil die Wiederholung der Bewegung viel Kraft verlangt, obgleich die beladenen Wagen zumeist nur circa 100 Kilogramm wiegen. Zudem mussten sie sich immer wieder bücken und zur Seite greifen, um Teile aufnehmen zu können. Zwei Aufgaben ergaben sich daraus für die NoBa Solution GmbH: Die Kommissionierwagen sollten einen elektrischen Antrieb erhalten und die Ablageebenen für die Motorenteile automatisch auf die passende Höhe für die jeweiligen Mitarbeiter zu stellen sein. Zugleich sollte die Arbeitssicherheit oberste Priorität haben und die NoBa Solution GmbH wollte die bisherigen Kommissionierwagen nutzen, damit die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ihres Kunden in gewohnter Weise arbeiten können.

UNSERE INTELLIGENTE MOBILITÄTSLÖSUNG

Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Motorenwerks sollen ihre Kommissionierwagen schnell schieben und wieder abbremsen können. Zugleich sollte der Antrieb einfach zu handhaben und zu warten sein. Die NoBa Solution GmbH nutzt dafür das E-Drive-System der TENTE-Rollen GmbH. Die Handsteuerung ist mit einer Hand einfach zu bedienen. Die andere kann für die Bedienung des Scanners oder des iPads zur Kommissionierung eingesetzt werden.



NoBa Solution drosselte das Tempo des E-Drive-Systems von TENTE auf vier Kilometer pro Stunde, damit der Wagen, selbst falls ein Mitarbeiter auf den vorderen auffährt, ohne jegliche Bremse stoppt und keine Verletzungen hervorruft. Ein Fußschutz vor den Rollen sorgt dafür, dass es auch hier zu keinen Unfällen kommt.

Die Geschwindigkeit des Kommissionierwagens ist stufenlos kontrollierbar. Sobald die Mitarbeiter die Hand von der Steuerung nehmen, stoppt er langsam. Will der Mitarbeiter den Antrieb nicht nutzen, fährt sich das Antriebsrad des E-Drive-Systems von TENTE automatisch ein. Die Parameter des Steuerungsmoduls sowie die Laufzeit des Akkus können auf die speziellen Bedürfnisse des Kunden angepasst werden. Die Mobilitätslösung von TENTE ist zudem klar aufgebaut und einfach zu warten.

OPTIMIERTE ARBEITSABLÄUFE, ERGONOMISCHE HANDLUNGEN



Durch die Ausstattung der Kommissionierwagen mit dem E-Drive von TENTE und auf die Körpergröße automatisch anpassbare Ablageflächen können die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Motorenwerks ihre Wagen jetzt leicht anschieben und abbremsen und müssen sich für das Beladen der Teile nicht mehr bücken.

So ist ein ergonomischer Arbeitsprozess entwickelt worden, durch den die Gesundheit und Leistungsfähigkeit der Mitarbeiter erhalten bleibt.



„Uns hat insbesondere der einfache Aufbau des E-Drive-Systems von TENTE und der geringe Wartungsaufwand für diese Anwendung für unseren Kunden überzeugt.“

Florian Bauer
Gesellschafter und Geschäftsführer der NoBa Solution GmbH





www.tente.com



PRODUKTIVITÄT



SICHERHEIT



DESIGN



HALTBARKEIT



UMWELT